

# 德國切削刀具第一品牌

## 鈷領牌 STEP POWER DRILL

### 高速鋼 多階鑽頭

- **鑽孔變的容易**：孔徑分多段逐次切削，切屑變小，降低切削阻力，就像使用由小而大的鑽頭來鑽孔一樣的效果。
- **容易定心定位不打滑**：鑽尖小，工件表面不平、斜面、圓管曲面等皆可以鑽孔而不打滑。
- **毛邊小**：孔徑分多段逐次切削，出口毛邊小好處理、也比較不會撕裂破壞材料。
- **使用範圍廣泛**：鐵管、鋼骨、不銹鋼、鋁擠型、銅管、PVC塑膠管、壓克力、木材等皆可以使用。

#### 最多6段階梯

最多6段階梯，階梯數由2.5mm開始到13mm逐漸增加，尺寸愈大的鑽孔愈能顯現多階鑽的優異性。

#### 多階鑽頭實際應用影片



水電爸爸  
影片



#### 柄部尾端為3平面式

4mm起，柄部尾端為3平面式、配合3爪鑽夾夾持能得到最佳的扭力傳遞、孔鑽穿瞬間柄部不打滑，人員安全性高。

#### 118度鑽頂角

118度鑽頂角，多段逐次切削，切屑變小，降低切削阻力、減少毛邊產生



Guhring No. #9501 0,013

**特價(含稅) \$2000**

1.0~10.0mm  
每隔0.5mm一支，合計19支



Guhring No. #9501 0,014

**特價(含稅) \$4000**

1.0~13.0mm  
每隔0.5mm一支，合計25支

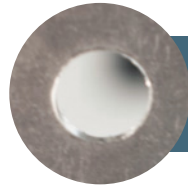


# 多階鑽頭與一般鑽頭鑽孔比較



多階鑽頭  
Ø13.0mm

一般鑽頭  
Ø13.0mm



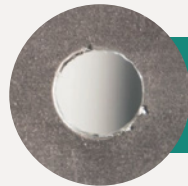
入口平整



厚度3mm薄鐵板  
鑽孔入口結果



入口粗糙



出口毛邊少



厚度3mm薄鐵板  
鑽孔出口結果



出口毛邊多



出入孔平整



厚度10mm壓克力  
鑽孔比較結果



易破碎

## 多階鑽頭尺寸與價格

※ 單一包裝最少購買量 ※

【1~7.5mm 10支】【8~10.5mm 5支】【11~13mm 1支】

No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Ømm	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.20	3.30	3.50	4.00	4.10	4.20	4.50
價格	32	34	38	60	68	69	69	70	75	78	79	80

No.	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Ømm	4.90	5.00	5.10	5.20	5.50	6.00	6.50	6.80	7.00	7.50	8.00	8.50
價格	86	93	94	94	98	110	119	122	128	140	150	155

No.	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34
Ømm	9.00	9.50	10.00	10.20	10.50	11.00	11.50	12.00	12.50	13.00
價格	166	173	202	207	212	265	274	308	349	361

新增加9款尺寸為：3.20、3.30、4.10、4.20、4.90、5.10、5.20、6.80、10.20。

# 鈷領牌

## 手提電鑽 / 立式鑽床工具組



### 絲攻、鑽頭、倒角刀組

6支氮化處理螺旋絲攻  
M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10

6支下孔徑高速鋼頭部鍍鈦鑽頭  
Ø2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 / 6.8 / 8.5

2支90° 倒角刀6.3 / 12.4mm

Part No.8903 1.000

特價 **\$2600** (含稅)



### 高速鋼含鈷 鑽頭組

135°頂角，1.0~13.0mm  
每隔0.5mm一支，合計25支  
鑽孔阻力低  
柄部含3平面、容易夾持  
各種材質皆適用(水泥除外)

Part No.8928 0.014

特價 **\$4500** (含稅)



### 高速鋼含鈷 鑽頭組

135°頂角，1.0~10.0mm  
每隔0.5mm一支，合計19支  
鑽孔阻力低  
柄部含3平面、容易夾持  
各種材質皆適用(水泥除外)

Part No.8928 0.013

特價 **\$1900** (含稅)



### 高速鋼 鑽頭組

表面氮化處理  
118° 頂角，1.0~13.0mm  
每隔0.5mm一支，合計25支  
金屬材質適用

Part No.8901 0.014

特價 **\$2600** (含稅)



### 高速鋼 鑽頭組

表面氮化處理  
118° 頂角，1.0~10.0mm  
每隔1mm一支，合計10支  
金屬材質適用

Part No.8901 0.010

特價 **\$600** (含稅)



### 3刃 90°螺旋凸形切削刃 倒角刀組

表面氮化鋁鈦TiAlN鍍層處理  
6.3 / 8.3 / 10.4 / 12.4 / 16.5 /  
20.5mm 合計6支，柄部含3平  
面、容易夾持，金屬材質適用

Part No.5539 1.000

特價 **\$5500** (含稅)



### 3刃 90°倒角刀組

6.3 / 8.3 / 10.4 / 12.4 / 16.5 /  
20.5mm 合計6支，圓柄部  
金屬材質適用

Part No.8941 7.000

特價 **\$2000** (含稅)